

Rev. 1.2

# 1K Rostlack

(Speziallack zur Erzeugung einer rostigen Oberfläche)

# **Anwendungsgebiete:**

Industrie, Restauration, Custom-Design, Rat Cars, Dekoration, PC-Modding uvm.

# Verarbeitungsbedingungen:

Ab + 10 °C und bis 75 % relative Luftfeuchtigkeit.

## **Untergrundbeschaffenheit:**

trocken, rost- und fettfrei. Blanke Metallobeflächen sollten vorab mit einer Haftgrundierung bzw. einem 2K Acryl-Filler gut isoliert werden. Saugende Untegründe (z.B. Holz) sollten ebenfalls mit entsprechendem Füller isoliert werden. Der Untergrund darf nicht zu flexiebel sein, denn der Rostlack hält nicht auf biegsamen Materialien.

Vor Verarbeitung den Rostlack "sehr gut" aufrühren und prüfen (Muster lackieren!)

# **Auftragsverfahren:**

### Streichen:

Zum Streichen einen weichen oder für eine gewünschte Struktur, einen harten Qualitätspinsel einsetzen. Das Material gleichmäßig in 1-2 Schichten (nicht zu dünn) auftragen.

#### Rollen:

Zum Rollen empfehlen wir den Einsatz einer lösemittelbeständigen Glattrolle oder Mohair-Rolle.

## Spritzen:

Spritzdruck: ca. 3 bar (möglichst wenig Druck)

Spritzdüse: 2,0 - 2,5 mm | Airbrush: ab 0,4 mm (Material muss verdünnt werden)

Spritzgänge: 2 – 4

# Verdünnung:

Das Material kann pur, im Streich- oder Rollverfahren aufgetragen werden. Im Spritzverfahren sollte der Einsatz unserer **2K-Verdünnung (CC-RL01)** individuell geprüft werden (z.B. MV 2:1 möglich).

#### **Trockenzeit:**

ca. 12 Stunden Endablüftzeit (bei ca. 25°C). Höhere Temperaturen können den Trocknungsprozess deutlich beschleunigen. Durch zu kurze Trocknungszeiten kann der Rostlack später Blasen werfen.

#### **Rostvorgang:**

Durch eine hohe Luftfeuchtigkeit/Regen bildet sich der Rost im Außenbereich mit der Zeit automatisch. Um den Rostvorgang zu beschleunigen, kann die Oberfläche mit Salzwasser (ca. 30g Kochsalz (NaCl) in ca. 70ml Wasser lösen) regelmäßig eingesprüht werden.

# **Unsere Empfehlung:**

Um den Rostvorgang <u>deutlich</u> zu beschleunigen, raten wir Ihnen unseren <u>Rost-Beschleuniger</u> (CC-RB01) zu verwenden.

# Finish (optional - nicht zwingend erforderlich!):

Hat der Rost ein gewünschtes Niveau erreicht, kann die Oberfläche nach ausreichender Trocknung, bei Bedarf (z.B. um eine Abfärbung oder eine Abnutzung bei hoher Belastung) zu vermeiden, mit dem **2K Spezial Topcoat Matt (CC-TCM01)** (Glanzgrad ca. 10%) überlackiert werden. Der Topcoat sollte jedoch nur in dünnen Schichten aufgetragen werden. Die Endbeschichtung kann den Rostton farblich verändern.

#### Sicherheitsratschläge

Nur in gut belüfteten Räumen verarbeiten. Entsprechende Schutzkleidung ist zu tragen. Während der Arbeit nicht rauchen, essen und trinken. Für Kinder unerreichbar aufbewahren.

Vor Frost schützen! Das Material sollte zeitnah verbraucht werden. Bei längerer Lagerzeit setzen sich Eisenpigmente stark ab, daher regelmäßig aufrühren und/oder gut schütteln.



VbF: A II Gefahrstoffverordnung: entzündlich; N (schwermetallfrei)

Lösemittelhaltiger Speziallack – VOC < 540 g/l

Die anwendungstechnischen Empfehlungen, die wir aus Erfahrungswerten machen, sind unverbindlich und begründen kein vertragliches Rechsverhältnis und keine Nebenverpflichtungen aus diesem Kauf. Die Produkteignung sollte für den Verwendungszweck auf jeden Fall selbst geprüft werden.

Cosmic-Color Mathildenstr. 1 D-44388 Dortmund Tel.: +49(0)231-3346316

Internet: <a href="mailto:www.rostlack.de">www.rostlack.de</a> Email: <a href="mailto:info@rostlack.de">info@rostlack.de</a>

Besuchen Sie auch unsere Seite: www.cosmic-color.de